



Ventajas

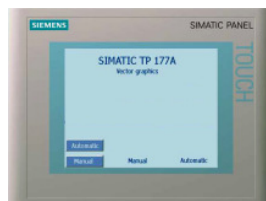
- **Dosificación de hielo fácil:**
Ya sea pulsando un botón, o integrado en su sistema de procesos.
- **Higiene óptima:**
Con la distribución directa de hielo a su mezcladora, amasadora, cúter o vitrina se minimiza el riesgo de impurezas.
- **Más productividad:**
Menos manipulación con el hielo y menos riesgo de dosificación errónea.



Garantía de calidad

- **Capacidad ideal:** 150 a 1.200 kg.
- **Necesita poco espacio:** menos de 2 m altura.
- **Velocidad de extracción:** de 25 a 70 kg / min (otras a demanda).
- **Sinfín extractor y soporte:** acero inoxidable.
- **Aislamiento:** 80 mm de poliestireno.
- **Bajo consumo energético:** 0,8 kW.
- **Opciones adicionales** adaptables a su necesidad
 - sistema de pesaje,
 - protección anti-goteo,
 - indicador y control de llenado del carro
 - integración a su control de procesos,
 - control por módem,
 - control por operario.

Control de procesos



- **Dosificación exacta:** +/- 300 g u otras, a demanda.
- **Unidad Siemens S7** para integrar en su sistema de proceso. A deseo mando remoto por módem.
- **Sistema de alerta** para un control más eficaz.
- **Maniobra de operario** con limitación (Software)..